

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® F180 (F180-1)

NEPLNĚNÁ RYCHLO-ODLÉVACÍ PRYSKYŘICE S DOBROU RÁZOVOU ODOLNOSTÍ

APLIKACE

- Neplněná verze pro odlévání negativů, kopií forem (master modelů) a maket
- Plněná verze pro odlitky větších objemů

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Snadný mísicí poměr (1:1 hmotnostně)
- Rychle vytvrzující systém
- Nízká viskozita
- Dobrá rázová odolnost
- Nízké smrštění
- Přiměřená viskozita i při vysokém obsahu plniva
- Plněno plnivem AX150 (RZ 30150) / TE Filler pro omezení exotermické reakce a snadné obrábění
- Plněno RZ 209/6 / hliníkovým prachem pro zvýšení tepelné vodivosti
- V souladu s REACH a RoHS

POPIS

Základ	Dvousložkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® F180 , polyol, neplněný, krémově bílý
Složka B	SikaBiresin® F180 , izokyanát na bázi MDI, neplněný, průsvitně žlutý
Plnivo	AX150 (RZ 30150) / TE Filler , Hydroxid hlinitý, prášek, bílý

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Polyol (A)	Isocyanate (B)	Filler
Složky		SikaBiresin® F180	SikaBiresin® F180	AX150 (RZ 30150) / TE-Filler
Viskozita, 25 °C	mPa.s	57	110	neměřitelná
Hustota	g/cm ³	0.97	1.1	2.4
Mísicí poměr A : B	váhový	100	100	360
Směs				
Barva		Krémově bílá		Běžová
Viskozita, 25 °C	mPa.s	80		1,700
Doba zpracovatelnosti, 25 °C, 200 g	min	3'25"		5'10"
Doba odformování, 25 °C, 10 mm tloušťka	min	45		
40 mm tloušťka				45

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibližné hodnoty po 16 h / 70 °C)

			SikaBiresin® F180	AX150 (RZ 30150) / TE Filler
Hustota, 23 °C	ISO 1183	g/cm ³	1.08	1.67
Shore tvrdost	ISO 868	D	70	80
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	MPa	1,100	5,000
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	38	38
Rázová odolnost	ISO 179	kJ/m ²	18	3.6
Lineární smrštění, 1000 mm x 50 mm x 10 mm	Vnitřní test	mm/m	6.72	2.2
1000 mm x 50 mm x 40 mm				

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibližné hodnoty po 16 h / 70 °C)

			SikaBiresin® F180	AX150 (RZ 30150)
Teplota skelného přechodu	ISO 11359	°C	97	93

BALENÍ

■ Polyol (A), SikaBiresin® F180	6 x 0.9 kg / 4.5 kg / 18 kg
■ Isocyanate (B), SikaBiresin® F180	6 x 0.9 kg / 4.5 kg / 18 kg
■ Filler, RZ 30150 / TE Filler	25 kg

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® F180 (F180-1),
říjen 2024, Verze 01,
Sika Advanced Resins

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy či master modelu musí být v rozmezí 18 °C až 25 °C.
- Ujistěte se, že forma či master model je čistý, suchý, bez prachu a mastnoty.
- Pokud je povrch formy či master modelu porézní, musí být před nanesením separačního prostředku utěsněn.
- Doporučuje se používat separační prostředky na bázi vosku. Další informace ohledně separačních prostředků Sika naleznete v příslušném technickém listu výrobku.
- Před použitím zkontrolujte homogenitu materiálu a případnou krystalizaci.
- Při dlouhodobém skladování při nízké teplotě může dojít ke krystalizaci složek. Tento proces lze snadno zvrátit zahřátím příslušné složky na maximálně 70 °C, dokud krystaly nezmizí. Před použitím nechte zchladnout na požadovanou zpracovatelskou teplotu.
- Před smícháním musí být obě složky důkladně protřepány.
- Obě složky musí být důkladně smíchány při dodržení definovaného směšovacího poměru. Míchání lze provést špachtlí nebo strojním míchadlem při ≤ 300 ot/min. Pro zajištění homogenního a úplného smíchání přelijte smíchaný produkt do jiné nádoby a krátce znovu promíchejte, vždy s ohledem na dobu zpracovatelnosti.
- Pro tloušťky odlitku nad 10 mm a až do 40 mm se doporučuje přidat plnivo pro snížení smrštění. Množství plniva musí být stanoveno v závislosti na aplikaci a tloušťce odlitku. Další informace ohledně vhodných plniv naleznete v příslušném technickém listu výrobku.
- Pokud se přidávají plniva, rozdělte množství plniva rovnoměrně a homogenně vmíchejte do každé z obou složek.
- Bezprostředně po smíchání nalijte produkt do formy, počínaje od nejhlubšího místa.
- Doba vyjmutí z formy se může lišit v závislosti na tloušťce odlitku a pokojové teplotě.
- Nádoby musí být bezprostředně po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo pronikání vlhkosti.
- Po otevření musí být produkt spotřebován co nejdříve.
- Další dotvrzení vyjmutého dílu může zlepšit konečné mechanické vlastnosti.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu se doporučuje používat při dotvrzení konformer.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	■ Polyol (A), SikaBiresin® F180	12 měsíců
	■ Isocyanate (B), SikaBiresin® F180	12 měsíců
	■ Filler, AX150 (RZ 30150) / TE Filler	24 měsíců
Teplota skladování	■ Polyol (A), SikaBiresin® F180	15 °C – 25 °C
	■ Isocyanate (B), SikaBiresin® F180	15 °C – 25 °C
	■ Filler, AX150 (RZ 30150) / TE Filler	15 °C – 25 °C

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze pro obecnou orientaci. Rady ke konkrétním aplikacím jsou na vyžádání k dispozici od technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: listy bezpečnostních údajů (BLU).

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Skutečné naměřené hodnoty se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů naleznete v aktuálních listech bezpečnostních údajů, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje související s bezpečností.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě aktuálních znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu jejich správného skladování, manipulace a aplikace za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací, ani z jakýchkoli písemných doporučení nebo jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku prodejnosti ani vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí ověřit vhodnost výrobku pro zamýšlenou aplikaci a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo měnit vlastnosti svých výrobků. Musí být respektována práva duševního vlastnictví třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány za podmínek našich aktuálních prodejních a dodacích podmínek. Uživatelé musí vždy používat nejaktuálnější vydání místního technického listu výrobku pro příslušný výrobek, jehož kopie budou na vyžádání poskytnuty.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax: +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.

Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com

ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ Žatecká
1899/25
434 01 Most
+420 604 269 152
E-mail: info@axson.cz
www.acrczech.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ

Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 604 269 152
E-mail: info@axson.cz
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® F180 (F180-1),
říjen 2024, Verze 01,
Sika Advanced Resins

